



РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И  
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА  
Број: 612-00-00851/2013-04  
10.05.2013. године  
Београд

ВИСОКА ПОСЛОВНО-ТЕХНИЧКА ШКОЛА  
СТРУКОВНИХ СТУДИЈА

|           |             |
|-----------|-------------|
| ПРЕДЛОЖИО | 27.05.2013. |
| ОРЕДНО    |             |
| 1704      |             |

**ИЗМЕНА УВЕРЕЊА  
О АКРЕДИТАЦИЈИ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА  
ОСНОВНИХ СТРУКОВНИХ СТУДИЈА**

**ВИСОКА ПОСЛОВНО - ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** са седиштем ТРГ СВЕТОГ САВЕ 34, УЖИЦЕ, ПИБ: 101623886, Матични број: 07156766, испунила је стандарде прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС“ број 106/06, 112/08), за акредитацију студијског програма **основне струковне студије - МАШИНСТВО СА МОДУЛИМА: ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО И ТЕРМОТЕХНИКА** у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за упис уместо 60 (шездесет) 44 (четрдесетчетири) студената у седишту Установе.

Ово уверење издаје се на основу члана 16. став 8. тачка 1) Закона о високом образовању („Службени гласник РС“ број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10).

Достављено:

- високошколској установи
- архиви КАПК

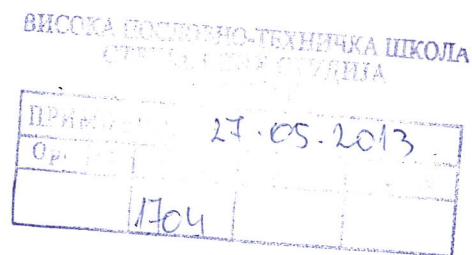


ПРЕДСЕДНИК

Проф. др Ендре Пап



**РЕПУБЛИКА СРБИЈА**  
**КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И**  
**ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА**  
**Број: 612-00-00851/2013-04**  
**10.05.2013. године**  
**Београд**



На основу члана 14. став 1. тачка 7) и члана 16. Закона о високом образовању („Службени гласник РС” број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10) и члана 10. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06, 112/08), Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 10.05.2013. године, донела је:

**ОДЛУКА**  
**О ИЗМЕНИ ОДЛУКЕ**  
**о акредитацији студијског програма**  
**основних струковних студија**

Утврђује се да **ВИСОКА ПОСЛОВНО - ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** са седиштем ТРГ СВЕТОГ САВЕ 34, УЖИЦЕ, ПИБ: 101623886, Матични број: 07156766, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма: **основне струковне студије - МАШИНСТВО СА МОДУЛИМА: ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО И ТЕРМОТЕХНИКА** у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за упис уместо 60 (шездесет) 44 (четрдесетчетири) студената у седишту Установе.

О утврђеној акредитацији из става 1. ове одлуке Комисија за акредитацију и проверу квалитета издаје Уверење.

**Образложење**

Високошколска установа **ВИСОКА ПОСЛОВНО - ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** са седиштем ТРГ СВЕТОГ САВЕ 34, УЖИЦЕ, је дана 24.01.2012. године поднела захтев за акредитацију студијског програма **основне струковне студије - МАШИНСТВО СА МОДУЛИМА: ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО И ТЕРМОТЕХНИКА** у оквиру поља техничко-технолошких наука под бројем 612-00-00171/2012-04.

Уз захтев за акредитацију, достављена је документација, која је прописана чланом 4. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06, 112/08).

На основу чл. 6. и 7. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, Комисија за акредитацију и проверу квалитета, образовала је поткомисију ради утврђивања чињеница од значаја за

доношење одлуке о захтеву за акредитацију и одредила рецензенте.

Извештај рецензената о извршеној анализи достављене документације са оценом, извештај поткомисије, који садржи и оцену, сачињен након спроведеног непосредног увида у рад високошколске установе **ВИСОКА ПОСЛОВНО-ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** и предлог одлуке, достављени су Комисији за акредитацију и проверу квалитета.

Установа је дана 19.04.2013. под бројем 612-00-00851/2013-04 поднела захтев за смањење броја студената од 60 на 44 за упис на прву годину у седишту Установе.

Комисија за акредитацију и проверу квалитета, утврдила је да Висока пословно-техничка школа струковних студија, Ужице, за студијски програм програма основне струковне студије **Машинство**, у пољу техничко-технолошких наука, област машинско инжењерство, има укупно 19 наставника са пуним радним временом и 1 наставника ангажованог са непуним радним временом за извођење наставе за укупно 60 студената уписаних у прву годину студија у седишту установе.

Студијски програм припада пољу техничко-технолошких наука, област машинско инжењерство, што је у складу са законом и листом области коју је утврдио Национални савет. Назив дипломе **СТРУКОВНИ ИНЖЕЊЕР МАШИНСТВА** је у складу са листом звања коју је утврдио Национални савет, а дужина студија 3 године је у складу са законом. Студијски програм Машинство има два модула: Производно машинство и Термотехника и одговарајуће додатке дипломи. Програм је прихваћен од стране Наставног већа установе, 25.03.2013. године.

Услови за упис на студијски програм су завршена средња школа и положен пријемни испит. Студијски програм садржи све законом предвиђене елементе. Предвиђене су основне струковне студије у трајању од 3 године (6 семестара). Студент на овим студијама остварује 180 ЕСП бодова. Студијски програм има укупно 31 предмета распоређених у шест семестара. Укупан број обавезних предмета је 25.

Студијски програм образује машинске инжењере производног и термотехничког усмерења, који су оријентисани на практичан рад у машинској струци, као и за наставак студија на вишим нивоима. Циљеви су јасно формулисани и у складу су са задацима високе школе. Студијски програм Машинство има за општи циљ стицање научних, стручних и практичних знања и вештина из области производног машинства и термотехнике. Специфични циљеви овог студијског програма су:

- Стицање знања и вештина потребних за обављање различитих послова у машинској и другим сродним областима индустрије и могућност запослења,

- избором предмета активно учествовање студента у обликовању његовог образовања,

- интерактиван утицај на услове, садржај студија и начин студирања и оцењивања,

- мобилност студената у погледу промене студијског програма и школе у земљи и иностранству,

- стручно и научно усавршавање кроз наставак школовања на специјалистичким и вишим нивоима студија.

- Студијски програм обезбеђује стицање компетенција за препознатљиве и јасне професије и занимања. Савладавањем студијског програма студент стиче следеће опште способности:

- да користи техничку логику, стечену студирањем, у решавању проблема са којим се сусреће у пракси,

- употребу различитих метода и поступака, којим је теоријски и практично овладао у току студија за рад у пракси,

- оспособљеност, како за индивидуални, тако и за тимски рад.

Јасно и недвосмислено је наведено које предметно специфичне способности студенти стичу савладавањем модуларног програма: посебно Производно машинство и посебно Термотехника. Компетенције су обрађене у Додатку дипломи.

Структура курикулума обухвата распоред предмета по семестрима, фонд часова и број ЕСПБ. Програм се реализује у трајању од три године, односно 6 семестара. Сваки семестар носи по 30 ЕСПБ бодова, што укупно чини 180 ЕСПБ. Студијски програм основних струковних студија Машинство се организује у два модула и то: Производно машинство и Термотехника. Од укупно 38 предмета има 6 изборних предмета, укључујући и завршни рад. Од укупно 14 изборних предмета бира се 6. Од 38 предмета 7 обавезних предмета припада једном од модула. Сваки модул има укупно по 31 предмет. Опис предмета садржи назив, тип предмета, годину и семестар студија, број ЕСПБ бодова, име наставника, циљ курса са очекиваним исходима, знањима и компетенцијама, предуслове за похађање предмета, садржај предмета, препоручену литературу, методе извођења наставе, начин провере знања и оцењивања и друге податке. Саставни део курикулума Машинства са модулима је стручна пракса и завршни рад. Дата је спецификација ових предмета у прилогу и фондови часова. Структура студијског програма дефинисана је са општеобразовним предметима који се слушају у првој години студија и заступљени су са 4 предмета, што чини 15,79% од укупног фонда часова. Стручни предмети се слушају током све три године трајања студија. Има их 15 и заступљени су са 38,60%. Стручно-апликативних предмета има 12. Заступљени су са 45,61%. Изборни предмети заступљени су са 19,35%. Изборних предмета има укупно 14 од којих студент бира 5 и завршни рад.

Студијски програм основних струковних студија је усклађен са савременим светским токовима и стањем струке, науке и упоредив је са сличним програмима на иностраним високошколским установама, а посебно у оквиру европског образовног простора. Програм је усклађен са три акредитована инострана програма са факултета: BERUFSAKADEMIE, MOSBACH: План наставе програма Машиноградња, Основне струковне студије, Усмерење Конструкције, UNIVERZA V LJUBLJANI, FAKULTETA ZA STROJNIŠTVO: Студијски програм dodiplomskoga studija, Високе струковне студије, смер Производно машинство, изборна група, Производне технологије, SMU - SCHOOL OF ENGINEERING, USA: План наставе Машинског инжењерства, Производна специјализација и програмом: TEHNIČKI FAKULTET, SVEUČILIŠTE U RIJECI: Студијски програм stručnog studija strojarstva.

Студенти полагањем испита стичу одређен број ЕСПБ бодова. За сваки предмет је утврђен број ЕСПБ бодова према оптерећењу студената и према јединственој методологији. Предвиђено је да се за савладавање програма одређеног предмета континуирано прати рад и знање студента током наставе. Утврђен је број поена за наставу, за предиспитне обавезе и испит. Студент стиче поене на предмету кроз рад у настави и испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита. Минимални број поена које студент може да стекне испуњавањем предиспитних обавеза током наставе је 30, а максимално 70. Сваки предмет из студијског програма има јасан и објављен начин стицања поена. Оцена студента је заснована на укупном броју поена које је студент стекао испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита, а према квалитету стечених знања и вештина. Да би студент из датог предмета могао да полаже испит мора током семестра да сакупи из предиспитних обавеза најмање 30 до 70 бодова. Додатни услови за полагање испита су дефинисани посебно за сваки предмет.

Наставни кадар на студијском програму Машинство чине 19 наставника са пуним радним временом и 1 наставник ангажован са непуним радним временом, са просечним оптерећењем 1,27/2,55 часова недељно. Укупан број сарадника на студијском програму Машинство одговара потребама студијског програма и зависи од

броја предмета и броја часова на тим предметима. За реализацију студијског програма Машинство обезбеђен је потребан и довољан број наставника са докторатом наука, тако да је проценат доктора наука по оптерећењу на овом студијском програму већи од 50%, и износи 65%. Укупан број сарадника је 8, са просечним оптерећењем 4,36 часа, и довољан је да покрије укупан број часова наставе на студијском програму. Сарадници остварују мање од 300 часова вежби годишње, односно мање од 10 часова вежби недељно. Свих 8 сарадника су ангажовани са 30% радног времена по уговору о делу. Научне, уметничке и стручне квалификације наставног особља на студијском програму Машинство одговарају образовно-научном пољу, стручној области и нивоу њихових задужења. Сваки наставник задовољава критеријуме везане за број референци, јер има најмање пет референци из уже научне, односно стручне области из које изводи наставу. Величина групе за предавања је до 180 студената, групе за аудиторне вежбе до 60 студената и групе за лабораторијске вежбе до 20 студената.

За извођење студијског програма Машинство са два модула средине обезбеђени су одговарајући људски, просторни, техничко-технолошки, библиотечки и други ресурси који су примерени карактеру студијског програма и предвиђеном броју студената. Расположиви простор Школе је бруто 5.381,1 м<sup>2</sup> за 1.781 студента што је 3,02 м<sup>2</sup>/студенту на нивоу Установе, а за извођење студијског програма планиран је и обезбеђен простор површине 1542 м<sup>2</sup>. Укупан планирани број студената је 180, па је простор по једном студенту 8,52 м<sup>2</sup>, што задовољава критеријум од минимум 2 м<sup>2</sup> за извођење наставе по сменама. Високошколска установа има амфитеатре, 14 учионица, 6 лабораторија, 8 наставничких кабинета за извођење наставе, библиотечки простор и читаоницу, у складу са потребама студијског програма, примерене одређеним образовно-научним пољима, као и обезбеђена места у амфитеатру, учионици и лабораторији за сваког студента на студијском програму. За потребе студијског програма Машинство са два модула користе се три амфитеатра, једанаест слушаоница, две компјутерске и четири лабораторије са укупно 1170 места. Дата је листа просторија са површином у високошколској установи у којој се изводи настава на студијском програму. Висока школа је обезбедила одговарајући радни простор за наставнике и сараднике. Има 15 канцеларија за наставнике и сараднике. Библиотека располаже са више од 206 библиотечких јединица релевантних за извођење основног струковног студијског програма Машинство са два модула. Високошколска установа је обезбедила покривеност предмета Машинство са два модула одговарајућом уџбеничком литературом (155 наслова), училима и помоћним средствима која су расположива на време и у довољном броју за нормално одвијање наставног процеса наведеног студијског програма.

Наставно веће Школе је именovalo Комисију за квалитет. Задатак Комисије је да спроводи стратегију обезбеђења квалитета наставног процеса, стратегију управљања установом и ненаставним активностима, као и условима рада и студирања, и да у том циљу предузима потребне мере за уклањање уочених неправилности. Контрола квалитета студијског програма спроводи се редовно путем самовредновања и спољашњом провером квалитета.

Комисија за акредитацију и проверу квалитета, утврдила је да високошколска установа **ВИСОКА ПОСЛОВНО - ТЕХНИЧКА ШКОЛА СТРУКОВНИХ СТУДИЈА** за студијски програм **основне струковне студије - МАШИНСТВО СА МОДУЛИМА: ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО И ТЕРМОТЕХНИКА** у оквиру поља техничко- технолошких наука испуњава стандард у погледу квалитета студијског програма прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма.



Имајући у виду да је високошколска установа испунила стандарде за акредитацију **студијског програма** прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, одлучено је као у диспозитиву.

**Упутство о правном средству:** Против ове одлуке може се изјавити жалба Националном савету за високо образовање у року од 30 дана од дана пријема.

Достављено:

- високошколској установи
- архиви КАПК

ПРЕДСЕДНИК  
Проф. др Ендре Пап

